



## FICHA DE INFORMAÇÕES DE PRODUTO

### I – INFORMAÇÕES DO PRODUTO

**Identificação:** Baterias de níquel-metal hidreto (NiMH)

**Modelos:** Todos os modelos de rádios Motorola

**Data:** 31 de agosto de 2006

**Fabricante:**

Motorola Industrial Ltda.

Rod. SP 340 – Km 128,7-A - Tanquinho

Jaguariúna – SP – Brasil – 13820-000

Telefone: 0800 55 22 77

### II – INFORMAÇÕES DOS COMPOSTOS

**Aviso importante:** A bateria e as células que a compõem não devem ser abertas, desmontadas, esmagadas, queimadas ou expostas a altas temperaturas (maior que 60°C). Exposição aos compostos contidos no interior do conjunto da bateria pode ser prejudicial. Em caso de exposição ao conteúdo das células, lave a área afetada por pelo menos 15 minutos com água em abundância e procure atendimento médico. Fogo ou incêndio envolvendo estes tipos de baterias deve ser combatido com água ou com o uso de extintores de CO<sub>2</sub>, espuma, ou pó químico seco.

As baterias Motorola são compostas de células de NiMH de vários fabricantes. As células de NiMH são constituídas em geral pelos seguintes compostos principais:

Eletrodo Positivo

Níquel, oxihidróxido de níquel, hidróxido de níquel

Eletrodo Negativo

Liga de metal hidreto

Eletrólito

Hidróxido de potássio e/ou hidróxido de sódio

### III – DESCARTE

Todas as baterias NiMH da Motorola contêm materiais recicláveis. Não incinerar. Não descartar em cursos d'água ou lixo comum. Encaminhar ao representante do fabricante para descarte e reciclagem adequada do produto.

### IV – TRANSPORTE

As baterias seladas de NiMH da Motorola são consideradas baterias de “células secas” (dry cell) e não estão sujeitas às normas de propósito específico de transporte de órgãos internacionais, tais como a Administração Internacional de Aviação Civil (ICAO – International Civil Aviation Administration), Associação Internacional de Transporte Aéreo (IATA – International Air Transport Association) e as normas sobre transporte marítimo internacional de artigos perigosos (IMDG – International Maritime Dangerous Goods).

Os requisitos para transporte deste tipo de baterias, em todos os meios de transporte, consistem em separar e isolar as baterias umas das outras para evitar curto circuitos e para prevenir movimentos que poderiam levar a curto circuitos. Os produtos devem também ser embalados em embalagem resistente que suporte os esforços requeridos durante o transporte. Estes produtos são etiquetados de acordo com os requisitos para embarque de carga de baterias e células de NiMH.