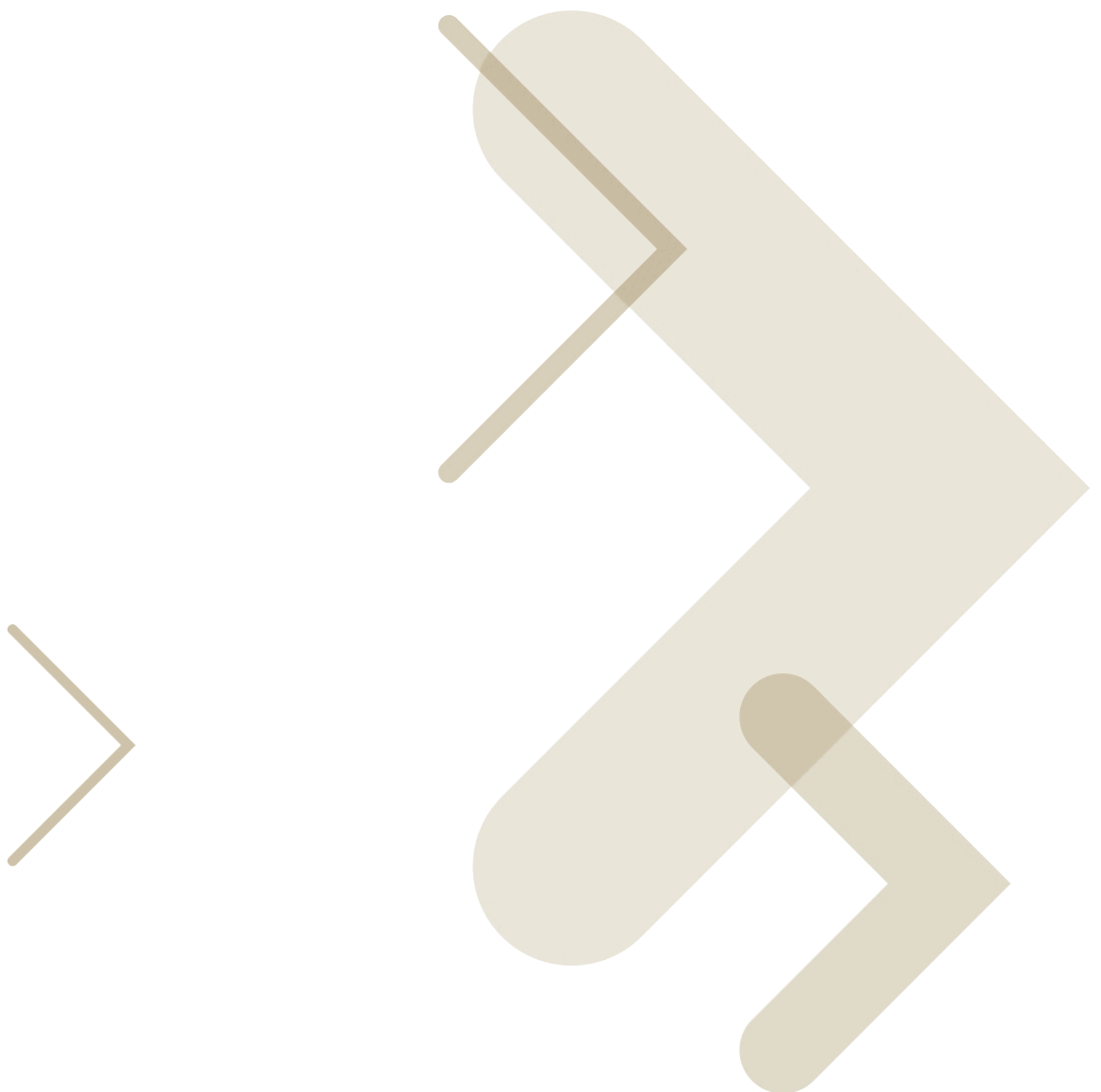




Mobilitätslösungen für das Lager: Ein Fundament für ein schlankeres Lager – und für eine schlankere, rentablere Lieferkette



Übersicht für die Geschäftsleitung

Das Lager ist der Dreh- und Angelpunkt Ihres Unternehmens, ein wichtiger Bereich, durch den buchstäblich Ihr gesamtes Geschäft hindurch laufen muss – seien es nun Pakete bei einem Paketversand, Rohmaterialien und Fertigprodukte bei einem Hersteller oder eine Vielzahl von Produkten in einem Vertriebszentrum. Wenn Mobilitätslösungen im gesamten Lager eingesetzt werden, erreichen Sie bei Effizienz, Transparenz und Genauigkeit ein ganz neues Niveau. Abläufe mit Papierbelegen werden durch elektronische Formulare auf mobilen Computern ersetzt, die in Echtzeit zur Verfügung stehen. Durch Einscannen von Barcodes können Sie prüfen und nachkontrollieren, ob das richtige Teil entnommen, verpackt und ausgeliefert wird. Mit RFID-Tags ist eine automatische Verfolgung der Materialien ohne Eingriff des Menschen möglich.

Mobilitätslösungen für das Lager liefern zugleich umfangreichere Daten in Echtzeit, sodass in Echtzeit eine Lagerbestandsübersicht sowie der Bestellstatus und vieles mehr abrufbar sind. Wenn Sie diese Informationen dann auch anderen Unternehmensbereichen zur Verfügung stellen, können Sie das gesamte Potenzial der Lagermobilitätslösung erschließen. Mit den Daten, die Sie dort, im Herz Ihres Unternehmens, erfassen, können Sie im gesamten Unternehmen Kosten deutlich senken und effizientere Abläufe erreichen – nicht nur im Lagerhof oder an der Produktionslinie, sondern auch im Versand, Vertrieb und Service.

Dieses Whitepaper untersucht, wie Mobilitätslösungen für das Lager als Fundament für Mobilitätslösungen genutzt werden können, die das gesamte Unternehmen erfassen, sodass eine auf Zusammenarbeit orientierte Datenarchitektur entsteht, die nicht nur eine schlankere Lagerwirtschaft ermöglicht, sondern auch ein schlankeres, profitableres Unternehmen.

Das Lager: Der zentrale Punkt für Mobilitätslösungen im Unternehmen

Ob Sie nun Hersteller oder Vertriebspartner sind, das Lager ist ein kritischer Teil Ihres Unternehmens. Buchstäblich alles muss dieses zentrale Depot durchlaufen – seien es nun Rohmaterialien, die in der Produktion zur Herstellung von Fertigwaren benötigt werden, oder Produkte, die auf die Auslieferung an ein Logistikzentrum, einen Einzelhändler oder Endkunden warten. Wenn Sie die Bewegung dieser Materialien im Lager von der Anlieferung über die Einlagerung bis zur Auslieferung verfolgen, steht Ihnen in Echtzeit eine Bestandsübersicht zur Verfügung – von den Anlieferungen im Lagerhof und der Warenannahme bis zu den Produkten in den Lagerregalen und den abgehenden Lieferungen, die für Ihre Kunden (oder Fachhändler) versandfertig gemacht werden.

Im Folgenden sei grob erläutert, wie Mobilitätslösungen Abläufe im Lager rationalisieren, und wie die Mobilisierung der Kernfunktion des Lagers dazu beiträgt, in Echtzeit eine Übersicht über die „großen Zusammenhänge“ in Ihrem Lager zu erhalten.

Warenannahme

Wenn in der Warenannahme Mobilitätslösungen eingeführt werden, wissen Sie, welche Lieferungen eingegangen sind, aber noch nicht eingelagert wurden, und kennen den Lagerort – unabhängig davon, ob die Lieferungen sich im Zwischenlager befinden oder noch im Hof liegen, bis in der Warenannahme Platz wird. Dank dieser Transparenz behalten Sie die Übersicht über die Lagerbestände und können sicherstellen, dass Teile, deren Bestände nahezu erschöpft sind, zuerst ergänzt oder nachbestellt werden, sodass es deswegen nicht zu kostspieligen Störungen der Auftragsbearbeitung kommt.

Einlagerung

Mit Mobilitätslösungen erhalten Sie eine Transparenz nach Wunsch: Sie können genau ermitteln, wo sich alle Lagerbestände in den Lagerregalen befinden. Mit diesen Informationen können Sie automatisch den richtigen Lagerplatz bestimmen und den günstigsten Weg zu diesem Lagerplatz auf den Mobilcomputer oder das Handheld-Gerät eines Lagermitarbeiters senden. Der Regalplatz ist schnell eingescannt. So wird nicht nur das Teil am richtigen Ort abgelegt, sondern auch der jeweilige Regalplatz für diese Lieferung abgespeichert. Die Teile gelangen so ohne Verzögerungen zu ihren Regalplätzen, die Lagermitarbeiter arbeiten mit maximaler

Produktivität - und Sie wissen immer genau, an welchem Lagerort sich jedes Teil des Lagerbestands befindet

Entnahme/Einlagerung/Auffüllung zur Versorgung der Produktionslinie

Dank der Einlagerungsfunktion wissen Sie immer, was sich wo in Ihren Lagerregalen befindet; Sie verfügen über alle Informationen, die Sie für eine Entnahme nach dem LIFO- beziehungsweise FIFO-Prinzip, für die Nachfüllung der Produktionslinie und die Einlagerung benötigen. Sie verfügen damit auch über alle Informationen, um Produkte oder Teile, die zurückgerufen werden, schnell zu lokalisieren. So reduzieren Sie das Haftungsrisiko, das entsteht, wenn Produkte mit defekten Teilen Ihr Lager verlassen – und senken die hohen Kosten für die Rückverfolgung dieser Produkte, nachdem diese vom Werk an die Fachhändler ausgeliefert wurden.

Mobilitätslösungen und Informationen in Echtzeit tragen auch dazu bei, bei der Kommissionierung Fehler zu vermeiden und die Produktivität zu erhöhen, so dass Aufträge schnell ausgeführt werden können. Die Kommissionierer erhalten elektronische Anweisungen zur Entnahme aus dem Lager über einen mobilen Computer, welcher eine Entnahmeliste sowie den schnellsten Weg zu den Teilen anzeigt. Auch die Genauigkeit der Kommissionierung erhöht sich, da durch das Einscannen am „Entnahmeort“ sofort kontrolliert werden kann, ob das richtige Teil ausgewählt wurde. Da die entnommenen Teile sofort vom Lagerbestand abgezogen werden können, erhalten Sie eine genauere Kontrolle der Lagerbestände und können dafür sorgen, dass benötigte Teile immer im Lager vorhanden sind.

Dank der Mobilitätslösungen lassen sich zudem Detailinformationen über bestimmte Teile in Ihrem Lager umfassend nutzen. Beispielsweise können Informationen über Haushaltgeräte für den Transport mit Klammerstaplern genutzt werden, damit die Mitarbeiter nicht versehentlich bei der Einlagerung und Entnahme zu viel Druck ausüben. Diese Mobilitätslösung ist wirklich ihr Geld wert und trägt dazu bei, die hohen Kosten zu reduzieren, die durch die Anlieferung defekter Geräte entstehen – Kosten für die Rücksendung und Neuauslieferung sowie Kosten, die ein unzufriedener Kunde verursacht.

Verpackung

In der Verpackungsabteilung erlauben Mobilitätslösungen die wichtige Nachkontrolle, um die Richtigkeit einer zusammengestellten Bestellung vor dem Verpacken zu gewährleisten. Falls Teile nachbestellt wurden, die jetzt im Lager eingetroffen sind, erhält der Packer eine entsprechende Mitteilung, sodass die Lieferung vervollständigt werden kann, noch bevor sie die Einrichtung verlässt.

Was sind Mobilitätslösungen?

Mit Mobilitätslösungen für Unternehmen können Sie Ihre Unternehmenssysteme und die für die Produktivitätssteigerungen wichtigen Anwendungen und Funktionen auf die Bereiche ausdehnen, in denen die eigentliche Arbeit geleistet wird – auf die Warenannahme, den Lagerhof, die Lagerregale, die Montagelinie und selbst auf den Außendienst beim Kunden.

Mobilitätslösungen für Unternehmen können je nach den spezifischen Anforderungen Ihres Unternehmens und den Herausforderungen, die in Ihrer Branche zu meistern sind, eine Vielzahl von Technologien und Funktionen enthalten. Motorola bietet umfassende Lösungen an, die unter anderem Folgendes einschließen: Einscannen von Barcodes; RFID; mobile Sprach- und Datenverbindungen über WWAN für Mitarbeiter außerhalb der Gebäude; mobile Sprach- und Datenverbindungen über WLAN für Mitarbeiter im Gebäude; WPAN zur Erhöhung der Produktivität und zur Erleichterung der Arbeit, mit drahtlosen Headsets, drahtlosen Druckfunktionen und kabelloser Synchronisation mit einem Host-Computer.

Die Mobilitätslösungen von Motorola für Unternehmen bilden eine einheitliche Plattform, die alle Mobilitätstechnologien und Mobilitätsprodukte unterstützt, die Sie benötigen – eine einheitliche Plattform für eine einfache Mobilitätsarchitektur mit außergewöhnlichen Verwaltungsfunktionen, die u.a. dafür sorgt, dass Ihre Investitionen in Anwendungen sich auszahlen, da Anwendungen verschiedener Geräte einfach portiert werden können.

Die Erkenntnisse, die Sie durch Mobilitätslösungen sammeln, können Sie auch zur Kontrolle der Verpackungsmaterialkosten nutzen. Ihre Unternehmenssysteme können automatisch die richtige Kartongröße für die Lieferung bestimmen, sodass die Mitarbeiter nicht mehr schätzen müssen und somit Füllmaterial sparsam eingesetzt wird.

Versand

Im Versand können Sie mit Mobilitätslösungen letztmalig kontrollieren, ob der Auftrag korrekt ausgeführt wurde, korrekt adressiert und für die richtige Versandart vorgesehen ist. Durch die Koordination mit der Auslieferungsabteilung werden die Lieferungen für die Verladung auf dem richtigen Lkw in der richtigen Reihenfolge sortiert.

Einsatz außerhalb des Lagers: Erschließen Sie das wahre Potenzial von Mobilitätslösungen für das Lager

Welchen Nutzen Mobilitätslösungen im Lager selbst bringen, leuchtet ohne Weiteres ein:

- Prozesse im Lager werden rationalisiert, Durchlaufzeiten verkürzen sich.
- Die Produktivität der Mitarbeiter erhöht sich, gleichzeitig sinken die Arbeitskosten im Lager.
- Aufträge werden exakter ausgeführt. Dies verbessert den Kundendienst und erhöht die Kundenzufriedenheit.
- Die durch die Lagerbewegungen entstehenden Umsatzkosten werden reduziert.

Dies sind zwar wichtige Vorteile für das Unternehmen, doch wenn die durch Mobilitätslösungen im Lager erfassten Daten mit den übrigen Unternehmenssystemen und Funktionen eng integriert werden, multipliziert sich der entstehende Nutzen nochmals enorm.

Der Lagerhof

Bei Mobilitätslösungen für das Lager sind dem Lagerverwaltungssystem (WMS) der genaue Ort der Lieferungen und Materialien im Lagerhof schon bei der Lieferung bekannt, sodass der Bestand insgesamt transparent ist, nicht nur der Bestand im Lager selbst, sondern auch der Inhalt der Anhänger, der Container und die Zahl der anderen Materialien im Lagerhof. Selbst wenn Container oder Materialien umgelagert werden, lassen sie sich einfach verfolgen. Mit diesen Informationen lassen sich Sendungen im Lagerhof nach Priorität sortieren und so planen, dass unverzüglich die Teile eingelagert werden, die nicht mehr oder nur noch in geringer Stückzahl vorhanden sind.

Mobilitätslösungen erlauben eine engere Integration zwischen dem Lagerhof und den Lagermitarbeitern - mit höherer Effizienz in beiden Richtungen. Mit den bereits in Ihrem System erfassten Daten kann ein dynamischer Zeitplan erstellt und auf die mobilen Computer Ihrer Mitarbeiter übertragen werden. Die Mitarbeiter im Lagerhof können zum exakten Standort des Anhängers oder Containers geführt werden, der als Nächstes entladen werden muss, sodass die Lieferung immer rechtzeitig zum Wareneingang gelangt. Die Lagermitarbeiter wissen so frühzeitig, welche Lieferung zu welchem Wareneingang gebracht werden soll und können diese unverzüglich entladen. Sobald die Container und Anhänger entladen sind und wieder in den

in den Lagerhof gebracht werden, wird der Standort dieser wichtigen Anlagegüter im System transparent ausgewiesen.

Durch die engere Zusammenarbeit zwischen den Lager- und den Lagerhofmitarbeitern sind schnelle Zeitplanänderungen möglich, damit im Lager niemals die Lagerbestände erschöpft sind. Sollte eine Lieferung eintreffen, die Teile zur Auffüllung des Lagerbestands enthält, wird diese Information sofort angezeigt, sobald der Lkw auf dem Lagerhof einfährt. Innerhalb von Sekunden kann der Zeitplan automatisch so geändert werden, dass die Lieferung sofort zur Warenannahme geleitet wird und so Störungen der Produktionslinie bzw. der Auftragsabwicklung effektiv reduziert werden.

Versand und Auslieferung

Wenn die Echtzeitdaten der Verpackungsabteilung im Lager eng mit Ihren Auslieferungsdaten integriert werden, erzielen Sie deutliche Vorteile sowohl bei der Auslieferung als auch in der Versandabteilung.

Versand

Wenn der Versand die Lieferungen im Lager in Echtzeit verfolgen kann, können Beladungspläne ausgearbeitet werden, die alle Lieferungen berücksichtigen, die am frühen Morgen versandbereit sein werden, nicht nur die Lieferungen, die gerade zusammengestellt sind. Mit Echtzeitverladeplänen lassen sich die Lieferfahrzeuge und Fahrer optimal einsetzen. Eine optimale Kombination verschiedener Sendungen ist ganz einfach möglich; die Lkw werden vollständiger mit Sendungen beladen, die so zusammengeführt wurden, dass sich eine möglichst effektive Lieferroute ergibt. Durch die enge Integration mit der Lieferabteilung im Lager und die Echtzeitverladepläne erhält die Lieferabteilung immer die richtigen Informationen, damit die Sendungen in der richtigen Reihenfolge auf den richtigen Lkw verladen werden.

Fahrtroutenabrechnung und Auslieferungsnachweis

Die Zusammenführung der Daten aus der Versand- und Lieferabteilung führt zu deutlichen Effektivitätsgewinnen bei der Auslieferung. Bis zur Auslieferung haben Sie die Materialien seit der Anlieferung effektiv verfolgt; bei Herstellern über den gesamten Fertigungsablauf; bis in das Lager; bis zur Auftragsabwicklung der Sendung. Sendungen wurden zu Ladeeinheiten zusammengestellt, damit die Sendungen mit möglichst wenig Fahrkilometern ausgeliefert werden können

und somit Kraftstoff gespart wird. Durch die Möglichkeit, die Sendungen entsprechend der Reihenfolge der Auslieferung zu verladen, arbeiten die Fahrer ebenfalls produktiver.

Wenn Sie die gesammelten Unternehmensdaten den Fahrern in Echtzeit in die Hand geben, können Sie nochmals deutliche Vorteile erzielen - unabhängig davon, ob Ihre Fahrer bei Paketauslieferung nur einen Auslieferungsnachweis benötigen oder ob Sie eine komplizierte Routenabrechnung oder Direktbelieferung organisieren müssen. Wenn Mobilitätslösungen sogar Ihren Fahrern im Außendienst zur Verfügung stehen, können Sie elektronische Unterschriften einfach erfassen und sofort einen Lieferbeleg in den IT-Systemen speichern, sodass eine schnellere Rechnungslegung und damit auch eine schnellere Bezahlung möglich werden.

Wenn Sie Ihren Fahrern bei Routenabrechnung und Direktbelieferung mobile Computer mit Echtzeitdaten zur Verfügung stellen, besitzen diese alle Informationen, die sie benötigen, um Lieferungen mit der Originalbestellung des Kunden zu vergleichen, eventuell beschädigte Teile abzuziehen sowie Ergänzungen oder Änderungen des Kunden bei der Lieferung zu erfassen. Dadurch erhalten Sie sofort eine exakte Rechnung. Der üblicherweise mit der Erfassung von Papierbelegen am Ende des Auslieferungstages verbundene Zeitaufwand sowie die Bearbeitung von Ausnahmen entfallen. Die Verbesserungen können enorm sein:

- Die deutliche Verkürzung des durchschnittlichen Zahlungsziels (DSO) und damit auch der Fristen bis zum Eingang der Zahlungen erhöhen die Gesamtrentabilität.
- Höhere Produktivität der Fahrer – dank der eingesparten Papierbelege können die Fahrer pro Arbeitstag mehr Kunden anfahren.
- Höhere Umsätze – da die Fahrer jetzt mehr Kunden anfahren können, können sie pro Tag mehr Produkte verkaufen.
- Höhere Produktivität in der Buchhaltung – die automatische Echtzeitinteraktion zwischen den Fahrern und dem IT-System erspart Ihren Sachbearbeitern und Buchhaltungsmitarbeitern die Arbeit mit Papierbelegen und die Erfassung von Daten im Computer.
- Kostengünstige Einhaltung gesetzlicher Bestimmungen – Ihre Mobilitätslösung erlaubt die Erfassung von Detailinformationen zu den Produkten, die an einen bestimmten Kunden ausgeliefert wurden – seien es nun Barcodes, Chargennummern oder Seriennummern. Mit diesen Informationen können Sie eine schnelle, aber kostengünstige Produktrückverfolgung bei einem eventuellen Produktrückruf sicherstellen.

Fertigung – die Produktionslinie

Mit Mobilitätslösungen können Sie Detailinformationen zu den Teilen beziehungsweise Verbrauchsmitteln im Lager erfassen, die in Fertigprodukte oder Konsumgüter eingehen sollen, wobei nie oder kaum ein Eingriff des Menschen erforderlich ist. Diese Daten werden dann automatisch verdichtet. Bei der Verwaltung der Lagerbestände wissen Sie bereits, von welchem Lieferanten ein bestimmtes Teil stammt, das im Lager angeliefert wurde, Sie kennen sogar die Chargennummer. Wenn die Materialien an die Produktionslinie geliefert werden und die Produktion durchlaufen, können Sie jedes Einzelteil nach der Anlieferung im Werk genau verfolgen. Sie können so zur Einhaltung der Verbrauchersicherheit und der gesetzlichen Bestimmungen eine Rückverfolgbarkeit einfach und kostengünstiger sicherstellen.

Vertrieb

Wenn die Echtzeit-Lagerbestandsdaten dem Außendienst zur Verfügung gestellt werden werden, können Ihre Vertriebsmitarbeiter mit Mobilitätslösungen die Lagerbestände prüfen, Preise abrufen und Aufträge erteilen – vom Kundenstandort aus. Dieser Echtzeiteinblick in den Lagerbestand hat für den Vertrieb deutliche Vorteile:

- Höhere Produktivität – elektronische Computerformulare ersetzen die Papierformulare, die später oft nochmals im Computer erfasst werden müssen.
- Höhere Umsätze – die Zeit, die bisher für die Arbeit mit Papierbelegen vergeudet wurde, kann jetzt für den Vertrieb genutzt werden und die Vertriebsmitarbeiter können mehr Kundenbesuche pro Tag erledigen.
- Besserer Kundendienst – Aufträge, Preise und Lieferzeiten können sofort bestätigt werden. Wenn ein Kunde anruft und den Status seiner aktuellen Bestellung wissen will, steht die Information dem Vertriebsmitarbeiter innerhalb von Sekunden zur Verfügung.

Außendienst

Wenn Lager und Außendienst über mobile Lösungen in Echtzeit verknüpft sind, erhöhen sich Effizienz und Niveau des Kundendienstes im Außendienst. Je nach dem Tagesplan und den Anlagen, an denen Reparaturen oder Servicearbeiten durchgeführt werden müssen, wird eine Liste der benötigten Teile und Verbrauchsmaterialien erstellt. Diese werden im Lager zusammengestellt und auf den Lkw verladen. Da die Servicemitarbeiter alles zur Hand

haben, was sie für ihre Aufgaben benötigen, können Reparaturen oft schon bei der ersten Anfahrt abgeschlossen werden. Somit steigern Sie die Qualität Ihres Kundendienstes.

Weitere Vorteile der Mobilitätslösungen ergeben sich hierbei durch die Möglichkeit, auch Servicemitarbeitern im Außendienst Echtzeit-Zugriff auf das IT-System einzuräumen; sie können beispielsweise Reparaturprotokolle und Produkthandbücher einsehen – Informationen, mit deren Hilfe sie schneller Fehler lokalisieren und Probleme schon beim ersten Kundenbesuch beseitigen können. Die Möglichkeit, in Echtzeit Garantieinformationen abzurufen oder die vor Ort verwendeten Teile einfach einzuscannen, reduziert die Arbeit mit Papierbelegen und sorgt dafür, dass alle Kosten erfasst und dem Kunden in Rechnung gestellt werden – damit ist die Rentabilität gesichert. Informationen über Garantie- und Servicevertragslaufzeiten können von den Außendienstmitarbeitern sofort genutzt werden, um zusätzliche Serviceleistungen oder Vertragsverlängerungen sowie Produkte zur Nachrüstung zu verkaufen, sodass aus einer bloßen Kostenstelle ein Profitcenter wird.

Schließlich können die in Echtzeit zur Verfügung stehenden Reparaturinformationen aller Außendienstmitarbeiter automatisch laufend analysiert werden – um Trends zu erkennen, die möglicherweise auf Probleme mit bestimmten Teilen oder Produktchargen hinweisen. Da diese Informationen zeitnah zur Verfügung stehen, können Sie proaktiv reagieren und die vielfältigen Konsequenzen für das Unternehmen begrenzen. Sie können beispielsweise verhindern, dass mit möglicherweise defekten Teilen weitere Produkte für das Lager produziert werden oder Produkte mit mangelhaften Teilen an Kunden ausgeliefert werden. Sie schützen damit ihr Image beim Kunden.

Zusammenfassung

Nutzen Sie die in Echtzeit verfügbaren Lagerdaten, um ein Unternehmen zu schaffen, das profitabler ist und in dem die Mitarbeiter enger zusammenarbeiten.

Das Lager ist das eigentliche Herz Ihres Unternehmens. Ein schlecht verwaltetes Lager kann enorme Kosten für die Geschäftsabwicklung verursachen und somit die Gesamtrentabilität verschlechtern. Durch Mobilitätslösungen können Echtzeit-Lagerdaten umfassend genutzt werden, um im gesamten Unternehmen Informationen in bisher nicht möglichem Ausmaß übergreifend zu nutzen.

Der richtige Datensatz ist zur richtigen Zeit am richtigen Ort verfügbar, um möglichst effektiv zu handeln und möglichst effektive Unternehmensentscheidungen zu treffen. Es verbessern sich nicht nur die Abläufe im Lagerhof, in der Fertigungs- und Versandabteilung, bei der Auslieferung, im Vertrieb und Service - die Echtzeit-Zusammenarbeit zwischen den einzelnen Funktionsbereichen gewährleistet eine unternehmensweite Transparenz der Geschäftsdaten, damit wichtige strategische Unternehmensziele erreicht werden. Die transparente Bestandskontrolle in Echtzeit beispielsweise ermöglicht eine straffere Bestandsverwaltung – und damit eine Senkung der Lagerbestände und eine Verkürzung der Lagerumschlagdauer. Da mit geringeren Lagerbeständen wertvoller Platz für andere Bereiche frei werden kann, erhöht sich die Unternehmensrentabilität – beispielsweise durch Aufstellung einer weiteren Montagelinie zur Erhöhung der Fertigungskapazität oder zur Erweiterung der Versand- und Zwischenlagerbereiche, um mehr Aufträge pro Tag abzuwickeln. Wenn Lager-Mobilitätslösungen nicht nur im Lager selbst, sondern auch darüber hinaus genutzt werden, können Sie deutliche Vorteile erzielen, beispielsweise Kostensenkungen, eine höhere Qualität des Kundendienstes, höhere Margen und höhere Rentabilität – greifbare Vorteile für das Unternehmen.

Komplette Mobilitätslösungen für Unternehmen von Motorola

Motorola ist der richtige Partner für Mobilitätslösungen im Unternehmen. Unsere komplette Palette robuster Geräte wurde für den Routineeinsatz im Lager konzipiert. Dazu gehören beispielsweise Barcodescanner als Ergänzung für Handheld-Geräte sowie an Fahrzeugen montierte und am Körper tragbare mobile Computer mit sprachgesteuerten und Textanwendungen. Unsere ausgezeichneten, drahtlosen Netzwerke der nächsten Generation sollen die Herausforderungen meistern, die Mobilität mit sich bringt. Sie bieten eine außergewöhnlich zuverlässige drahtlose Netzanbindung sowie hochwertige Sprachverbindungen – und lassen sich zugleich an die Anforderungen sowohl von Großkonzernen als auch von kleinen und mittelständischen Unternehmen anpassen. Dank einer zentralen Verwaltung sind unsere Lösungen zudem kostengünstig in der Wartung – sie senken den Zeit- und Arbeitsaufwand für die Bereitstellung, Überwachung, Fehlerbeseitigung und Aktualisierung

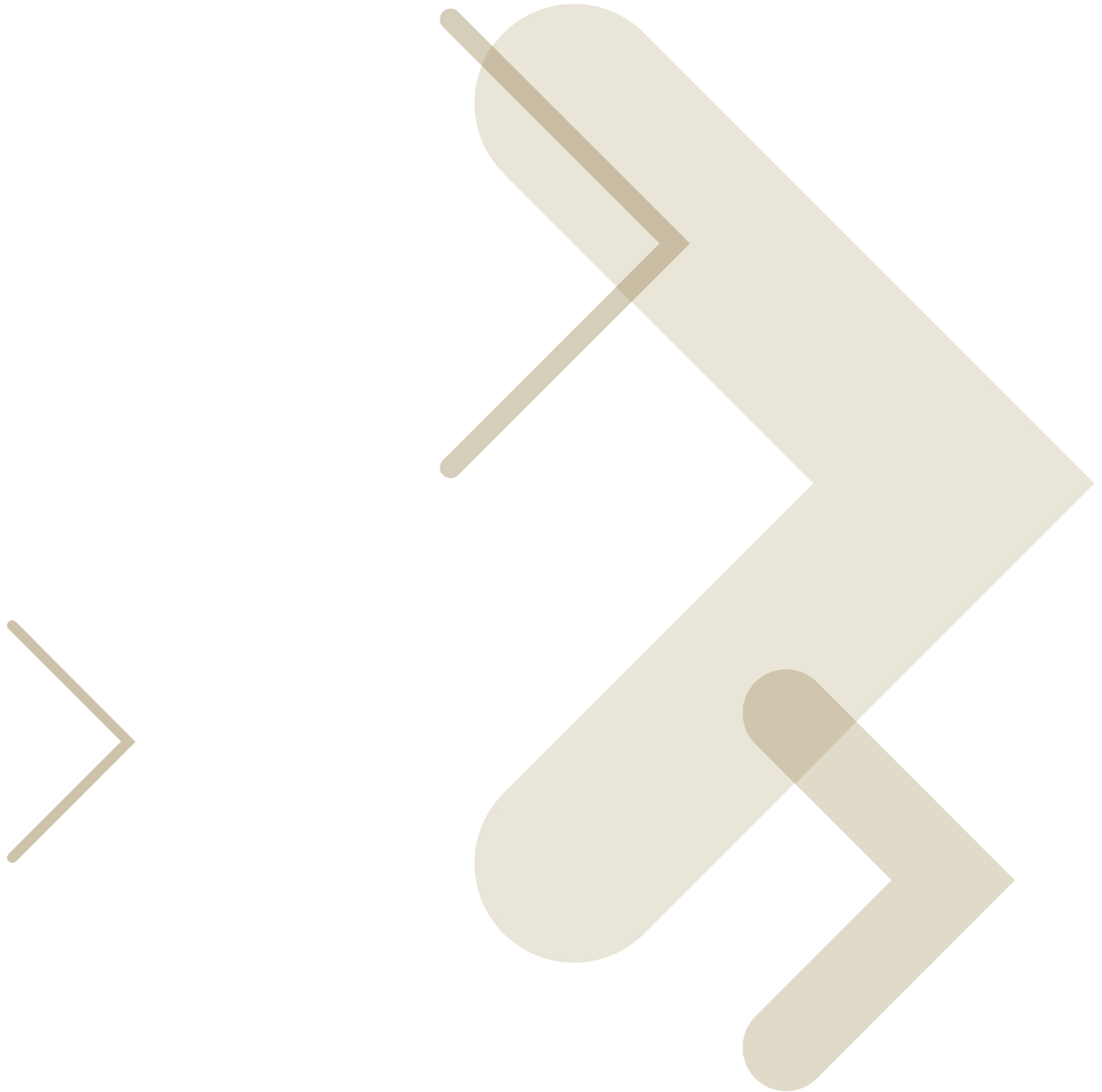
Ihrer mobilen Geräte und Infrastruktur deutlich – unabhängig davon, wo in der Welt sich diese befindet. Die Unterstützung selbst für die modernsten Sicherheitsprotokolle und eine End-to-End-Strategie erlauben den Einsatz der jeweils geeigneten Sicherheitsstufe für die verschiedenen Anwendungen Ihres Unternehmens. Wenn Sie nach Technologien der nächsten Generation suchen, beispielsweise RFID-Technologien und Mesh-Networking einsetzen wollen, ist Motorola in einzigartiger Weise in der Lage, Ihr Unternehmen mit einer breiten Palette von Mobilteilen und Technologien neu zu gestalten um Ihre gesamte Lieferkette stärker zu automatisieren – und damit Kosteneinsparungen und Effizienz auf ein neues Niveau zu heben.

Motorola verfügt über die Erfahrung, die kompetenten Partner und die richtigen Dienstleistungen. Als Hersteller drahtloser Infrastruktur sowie Barcodescannern, RFID-Tags, Lesegeräten sowie mobilen Computern sind uns alle Produkte vertraut. Dank zahlloser für Unternehmen implementierter Mobilitätslösungen in internationalen Großkonzernen sowie dank der Erfahrungen, die wir selbst in unserer Fertigung und unserem Lager gesammelt haben, kennen wir genau die Anforderungen, die im Lager, im Lagerhof und anderswo erfüllt werden müssen. Als solider, globaler Partner verfügen wir über Spezialisten für Entwicklung und Integration direkt vor Ort sowie über ergänzende Produkte und führende Anwendungen. In Zusammenarbeit mit dem Partner Zebra bietet Motorola beispielsweise Mobilitätslösungen mit Industrietikettendruckern, die direkt vor Ort eine Vielzahl von Barcodes und RFID-Etiketten ausdrucken.

Mobilitätslösungen für Unternehmen von Motorola sind Lösungen für clevere Unternehmen. Durch messbare Vorteile machen sich die Investitionen schnell bezahlt und die Kombination aus einfacher Verwaltung, bewährten, robusten Hochleistungsprodukten und in der Branche führendem Service sichert niedrige Gesamtnutzungskosten.

Weitere Informationen

Wenn Sie genauer wissen wollen, wie Sie mit Mobilitätslösungen von Motorola die Vorteile der Mobilität im Lager und darüber hinaus nutzen können, besuchen Sie uns bitte im Internet unter www.motorola.de oder rufen Sie uns gebührenfrei an unter 0800 0003183 oder 0049 6128 70 2215.



KONTAKT

- Email: embinfo.emea@motorola.com
- Telefon: Innerhalb Deutschlands gebührenfrei 0800.000.3183 • Außerhalb und innerhalb Deutschlands:
- www.motorola.com/business

Teilenummer WP-WRHY-DE Gedruckt in den EMEA 03/09. Motorola und das stilisierte M-Logo sowie Symbol und das Symbol-Logo sind beim US-Patent & Trademark Office registriert. Alle anderen Produkt- und Dienstleistungsmarken sind Eigentum der betreffenden Inhaber. © 2007 Motorola, Inc. Alle Rechte vorbehalten. System-, Produkt- oder Dienstverfügbarkeitsangaben sowie spezifische Informationen zu Ihrem Land erhalten Sie von der lokalen Motorola-Niederlassung bzw. einem Geschäftspartner von Motorola. Bei den technischen Daten sind Änderungen jederzeit vorbehalten.